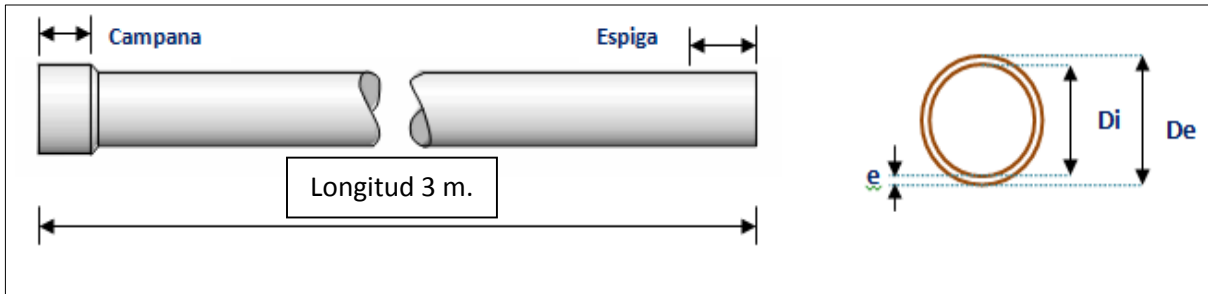


CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TUBO SCH – 40



Diámetro Nominal (pulg)	Longitud: 3 m.		
	Diámetro (mm)		Espesor Mínimo (mm)
	De	Di	
¾"	26.5	20.5	3.00
1"	33.0	26.2	3.40
1 ¼"	42.0	35.0	3.50
1 1/2"	48.0	40.6	3.70
2"	60.0	52.0	4.00
3"	88.5	77.5	5.50
4"	114.0	102.0	6.00
5"	140.0	126.8	6.60
6"	168.0	153.8	7.10

- 2.- **Resistencia al Impacto Externo:** Se someten 10 probetas a 23°C+-2°C, utilizando la baliza Tipo B, y el soporte Tipo B, no deberá presentar fisuras.
- 3.- **Reversión Longitudinal:** El tubo no deberá variar en longitud en más de 5%, cuando el ensayo de reversión longitudinal es aplicado a 150°C por 1 hora.
- 4.- **Resistencia a la acetona:** La muestra no debe presentar resquebrajamiento y/o de laminación.
- 5.- **Aplastamiento:** Al 40% del diámetro exterior no presenta ruptura ni fisura.
- 4.- **Aspecto:** a simple vista las superficies internas y externas deben ser lisas.

ASTM D-1785 : Especifica las dimensiones físicas, los requerimientos de las pruebas y la presión máxima de operación, para las tuberías de presión Cédula 40, 80 y 120 de PVC.